|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Titel | **Profiel problemen** | | | | | | | |
| Afdeling | PM2 | | | | | | Versie | 1.0 |
| Functie | Operator PM | | | | | | Opsteller | Eric van Reenen |
| Aspect | **Veiligheid** | **Milieu** | **Kwaliteit** | **Proces** | **O&N** | **5S** | Eigenaar | Arnaud Bloo |
| Begrippen | PBM= Persoonlijke Beschermings- Middelen ; VSP= Veiligheid Schildjes Procedure; TVA= Taak Veiligheid Analyse ; CW= Centrale wals ; PDS= Voordroogpartij  BZ= bedieningszijde ; AZ= Aandrijfzijde | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Stap** | **Taak** | **Afbeeldingen** | | | **Bijzonderheden** |
| **0** | **Veiligheidsmaatregelen in acht nemen:**  Voer de taken uit met de nodige aandacht voor veiligheid |  |  |  | **Werk veilig 🡪 blijf alert!** |
| **1** | 1. Controleer of de profielregelingen goed werken. 2. Controleer of profiel probleem al in de PDS zichtbaar is.(“grasveld” base-scanner). 3. Zo niet, dan wordt het probleem dus veroorzaakt in lijmpers/ADS. |  |  |  |  |
| **2** | **Correcties als probleem al in PDS zichtbaar is:**   1. Zorg dat profielregelingen goed werken. 2. Controleer of er voldoende water gevoerd wordt, controleer of vacuüm doek- en pers-partij goed is ingesteld. 3. Controleer of retentie goed is. 4. Check of de Duocleaners PDS goed werken. 5. Check of passivatie op cylinder 1 en droogzeven werkt. 6. Duocleaners op stripe- of edge-cleaning zetten op natte piek/baan. |  | | |  |
| **3** | **Correcties als probleem alleen in ADS zichtbaar is:**   1. Controleer of de rods het zetmeel gelijkmatig aanbrengen. 2. Contrleer de roddruk, hoge roddruk geeft vaak een slecht profiel. 3. Controleer het rodbed. Versleten/verbrande rodbedden geven slecht profiel. |  |  |  | *.* |